

Ölpflege damit es weiter läuft.

WESTO 

Ölpflege-Konzept für Produktionsanlagen



Kontrollierte Ölpflege

Maßnahme im TPM (Total Productive Maintenance)

Wirtschaftslage und Wettbewerbsdruck führen dazu, dass der Kostensenkung in den Unternehmen eine immer größere Bedeutung zukommt. Nicht zuletzt ist hiervon auch der Bereich der Instandhaltung betroffen. Gekürzte Etats und noch weniger Personal sind die Folge. Und das, obwohl die Anforderungen an die Verfügbarkeit der Produktionsanlagen steigen.

Organisationsänderung und Umstrukturierung der Instandhaltung

Aus der Betrachtung der gesamten Verlustquellen der Anlagennutzung ist ersichtlich, dass der Einfluss auf die Steigerung der Produktivität durch die klassische Instandhaltung nicht sehr groß ist, denn nur auf **Stillstände durch Störungen** kann die klassische Instandhaltung Einfluss nehmen.

Deshalb wurden in letzter Zeit zahlreiche Strategien zur Neuorganisation und Umstrukturierung der Instandhaltung entwickelt und diskutiert. Alle verfolgen das gleiche Ziel: Eine integrierte Instandhaltung, die sich der Firmenstruktur anpasst und wesentlich zu höherer Produktivität und weniger Kosten beiträgt. Eine derartige Instandhaltungsstruktur wurde bereits vor Jahren unter dem Namen "**Total Productive Maintenance**" eingeführt.

Weil die Instandhaltung immer mehr Produktionsanlagen mit Hydraulik- und Schmierensystemen betreut, fällt einem **Ölpflege-Konzept** im TPM ein übergeordneter Stellenwert zu.

Untersuchungen von unabhängigen Instituten - darunter so bekannte wie das MIT (Massachusetts Institute of Technology) - haben bereits vor längerer Zeit gezeigt, dass der weitaus größte Teil aller Störungen und Ausfälle in Hydraulik- und Schmierölanlagen direkt oder indirekt auf Verschmutzung in der Betriebsflüssigkeit zurückzuführen ist. Und obwohl diese Tatsache mittlerweile allgemein bekannt ist, zeigen Fallstudien immer wieder, dass sie nach wie vor Gültigkeit besitzt. Dementsprechend sind durch eine gezielte Pflege der Betriebsflüssigkeit - bezogen auf die Sauberkeit (Reinheit) - erhebliche Kosteneinsparungen beim Betrieb von Maschinen und Anlagen mit Hydraulik- und Schmierölsystemen möglich.

Warum also ein Ölpflege-Konzept im TPM?

Wie bereits oben erwähnt, haben Untersuchungen von unabhängigen Instituten und die Erfahrungen bei den Betreibern gezeigt:

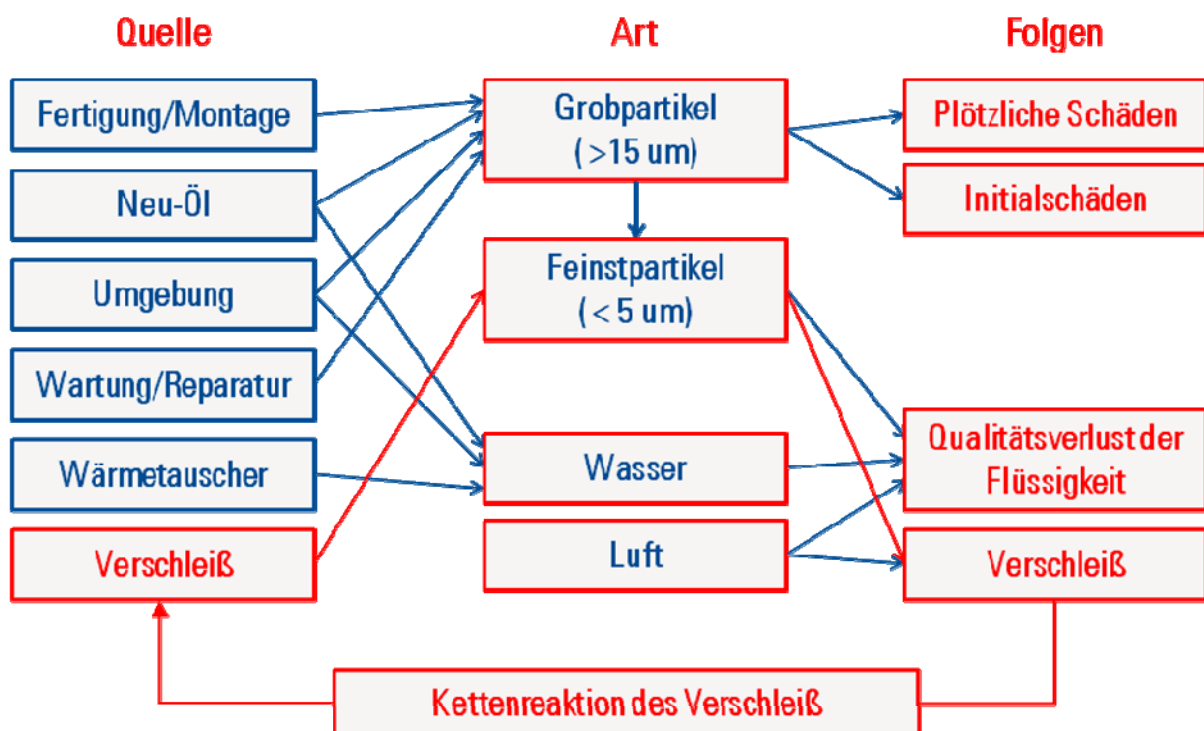
70 bis 80 %
aller Störungen und Ausfälle in
Hydraulik- und Schmierölsystemen
sind
- direkt oder indirekt -
auf
Verschmutzung
der Betriebsflüssigkeit
zurückzuführen

Diese Untersuchungen haben weiterhin gezeigt, dass **Feststoffe** (partikuläre Verschmutzung) für ca. 2/3 aller verschmutzungsbedingten Störungen verantwortlich sind. Aber auch **Flüssigkeiten** (im Wesentlichen Wasser) und **Gase** (im Wesentlichen Luft) können zu Störungen und Ausfällen führen.

Verschmutzungsarten und –quellen und ihre Folgen

Dies führt zur Frage: „Woher stammt diese Verschmutzung?“

Im nachfolgenden werden die wichtigsten Verschmutzungsquellen und –arten sowie ihre Folgen vorgestellt.



Vermeidung von Initialschäden und Verschleißminimierung

Um die Häufigkeit von Stillständen und Ausfällen zu reduzieren und die Leistungsfähigkeit von Produktionsanlagen zu nutzen, muss eine definierte Reinheit der Betriebsflüssigkeit **erreicht** und **aufrechterhalten** werden. Dadurch wird einerseits die Wahrscheinlichkeit, dass durch Partikel Maschinenelemente vorgeschädigt werden bzw. total ausfallen, reduziert und andererseits der Verschleiß minimiert.

Ein wichtiges Maß ist hierbei die kritische Partikelgröße in der Betriebsflüssigkeit, die durch die Größe der engsten Spalttoleranz der wichtigsten Komponenten des Systems bestimmt wird. Daneben ist die Art der Verschmutzung ebenfalls von größter Bedeutung. Jedoch ist nicht nur die Größe und Art der Partikel entscheidend für die Verfügbarkeit der Anlage, sondern auch deren im System zirkulierende Anzahl, denn nicht jedes Partikel schädigt tatsächlich das System. Aber je geringer die Gesamtzahl der kritischen Partikel ist, desto geringer ist die Wahrscheinlichkeit einer Schädigung. Um diese Prämisse zu erfüllen, müssen nicht nur leistungsfähige Filter eingesetzt werden, sondern das gesamte Betriebssystem auf optimale Funktion und Wirtschaftlichkeit ausgelegt sein.

Maschinenspezifische Ölreinheit

Welche Ölreinheit erreicht werden muss, um ein System störungsfrei und wartungsarm zu betreiben, ist abhängig von:

- Anforderungen an die Betriebssicherheit des Systems
- prozentualem Anteil schädigender Partikel und Fremdstoffe in der Betriebsflüssigkeit
- eingesetzter Systemtechnik
- Häufigkeit von Druckwechselbelastungen
- Betriebsdruck des Systems
- Erwartungen an die Lebensdauer der Anlage
- Anforderungen an Verfügbarkeit und Belastbarkeit der Anlagen, Maschinen oder Komponenten.

Der letzte Punkt gewinnt heute mehr und mehr an Bedeutung, da der Wirtschaftlichkeit von Anlagen eine immer bedeutendere Rolle zukommt.

Besonders hohe Anforderungen an die Verfügbarkeit werden gestellt an:

- Anlagen mit hohen Instandhaltungskosten bei Betriebsstörungen
- Anlagen mit Schlüsselfunktionen, bei denen Stillstände sehr hohe Ausfallkosten verursachen würden.

Der Zustand eines Hydraulik- oder Schmierölsystems ist an der Einhaltung einer auf die Anwendung abgestimmten Ölreinheit abzulesen. Änderungen im Feststoff- und Wassergehalt des Betriebsmediums weisen fast immer auf zukünftige Funktionsstörungen hin. Eine **regelmäßige** und vor allem

repräsentative Probennahme sowie eine richtige Auswertung gewährleisten ein frühzeitiges Erkennen von Störungen und helfen somit Folgeschäden zu vermeiden.

Hier kann das richtige **Ölpflege-Konzept** ein wichtiges Instrument sein, um Produktivitätssteigerung und Kostensenkung zu erreichen.

Da für einen störungs- und verschleißarmen Betrieb der Anlagen die Reinheit der Betriebsflüssigkeit ausschlaggebend ist, wird im nachfolgenden das Diagnosesystem "**Kontrolle der Ölreinheit**" vorgestellt.

Hierdurch können bereits im Vorfeld sich ankündigende Schäden festgestellt, notwendige Ölpflegemaßnahmen oder Wartungsarbeiten frühzeitig eingeleitet und somit Schäden vermieden werden.

Zunächst sind die Schritte einer Fehlersuche bei Abweichungen der Ölproben-Analyseergebnisse von den Grenzwerten für feste und flüssige Verunreinigungen im Öl dargestellt. Mögliche Störquellen sind aufgeführt, die zu überprüfen sind. Wenn der Fehler lokalisiert ist, sind entsprechende Abhilfemöglichkeiten beschrieben.

Die dafür nötigen Ölpflegemaßnahmen können vom **WESTO Ölpflege Service** durchgeführt werden (siehe Schaubild letzte Seite).

Darüber hinaus bietet WESTO auch alle Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten sowie komplette Systemlösungen für Hydraulik- und Schmierölsysteme an. Auf Wunsch des Kunden kann das gesamte Fluid-Management bis zur Lagerwirtschaft von WESTO übernommen werden.

Vorteile durch das WESTO Ölpflege-Konzept im Produktionsbereich:

- Lebensdauerverlängerung der Komponenten
- Ausfallsicherheit
- Verschleißschutz
- Schadensfrüherkennung
- Energieeinsparung
- Ölstandzeitverlängerung
- Weniger Entsorgungsaufwand
- Produktionssteigerung und damit eine hohe **Wirtschaftlichkeit**

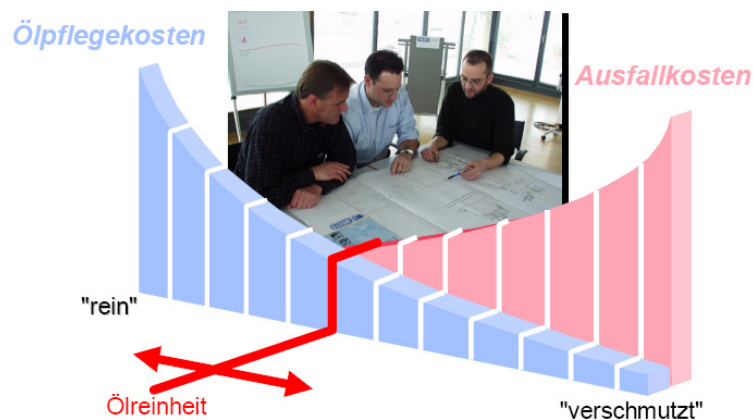
WESTO Beratungs-Service

Welche Ölpflegemaßnahmen und welche Ölpflegemittel zum Einsatz kommen sollen, hängt ab von:

- der eingesetzten Technik
- den Maschinenstillstandskosten
- der notwendigen Verfügbarkeit

Die Ölpflege ist eine Investition, die dazu dient verschmutzungsbedingte Ausfallkosten zu reduzieren. Diese Kosten werden mit zunehmendem Reinheitsgrad abnehmen (rosafarbene Kurve). Die Kosten der Ölpflege dagegen werden mit zunehmendem Reinheitsgrad (prinzipiell) ansteigen (je höher die angestrebte Reinheit ist, desto höher wird der Aufwand dafür sein). Daher wird „irgendwann“ der Punkt erreicht werden, wo die höheren Ölpflegekosten (blaue Kurve) die Abnahme der Ausfallkosten nicht mehr „deckt“, so dass die Gesamtkosten (also die Summe aus Ölpflegekosten und Ausfallkosten) wieder ansteigt.

Aus der Mathematik wissen wir, dass die Summenkurve zweier entgegengesetzt verlaufenden Kurven sein Minimum am Schnittpunkt der beiden Einzelkurven erreicht. In unserem Fall wird die optimale Wirtschaftlichkeit da erreicht, wo die Kurve der Ölpflegekosten die Kurve der Ausfallkosten „schneidet“. Dieser Schnittpunkt entspricht einer definierten Ölreinheit, bezogen auf feste, flüssige und gasförmige Verschmutzung.



Beratungs-Service = Kostenminimierung

Der WESTO Beratungs-Service entwickelt im Dialog mit dem Kunden ein individuelles, auf den Kunden zugeschnittenes Ölpflegekonzept. Das Ziel ist die für jede Anwendung wirtschaftlichste Lösung. Diese wird dann erreicht, wenn die Summe aus Ölpflegekosten plus Ausfallkosten minimal ist, oder anders gesagt, wenn eine bestimmte Reinheit der Betriebsflüssigkeit erreicht ist.

Der Ölpflegeservice im Produktionsbereich

Selber oder Outsourcing?

Es stellt sich jetzt die Frage, ob man die oben beschriebene Flüssigkeitspflege, d.h. Spülen von Systemen, Auswahl und Einbau von Systemfiltern, Überwachung der Reinheit, Auswahl von Fluidpflege- und Diagnosegeräten usw. komplett selber durchführen will, oder ob man diese an einen Dienstleister „outsourct“?

Selber bedeutet:

- Investition in Flüssigkeitspflege- und Diagnosegeräten (nachdem die hoffentlich richtige Auswahl getroffen wurde!)
- Investition in (zusätzliches) Personal
- Investition in einer Spezialschulung dieses Personals (eine richtige Fluidpflege verlangt eine ausführliche Schulung, aber vor allem auch eine langjährige Erfahrung)
- Was tun, wenn bei der Feststellung einer tatsächlichen oder tendenziellen Grenzwertüberschreitung der angestrebten Fluidreinheiten weitergehende Untersuchungen (z.B. IR- oder AA-Spektralanalysen o.ä.) notwendig werden? Verlässt man sich auf die Fernaussage eines Labors das die genauen Umstände meistens nicht kennt?
- Wer führt eventuell notwendig werdende Sonderaktionen durch?

Outsourcing bedeutet (einen seriösen Dienstleister vorausgesetzt):

- Keine Investition in Fluidpflege- und Diagnosegeräte (die „richtigen“ Geräte werden vom Dienstleister gestellt).
- Keine Investition in zusätzliches Personal (der Dienstleister setzt sein eigenes, erfahrenes Personal ein, z.B. bei Spülungen, aber auch zur Auswahl geeigneter Systemfilter und deren Einbau)
- Keine Investition in einer Spezialausbildung dieses Personals
- Übernahme von weitergehenden Untersuchungen werden vom Dienstleister übernommen (er kennt die Anlagen und Umstände, die zu diesen Untersuchungen führen genau)
- Durchführung von notwendigen korrektiven Aktionen, die sich aus den weitergehenden Untersuchungen ergeben durch den Dienstleister.

WESTO bietet ...

Die Firma WESTO Hydraulik GmbH ist eine Firma dessen Kerngeschäft über 35 Jahre der Service an Hydraulik- und Schmierölanlagen ist. Betraf dies Anfangs die Instandhaltung, Instandsetzung, Reparatur, Modernisierung und ggf. Ersatz derartiger Anlagen, kam vor ca. 25 Jahren auch noch die Flüssigkeitspflege dazu.

In diesem Zusammenhang bietet WESTO:

- Die Überwachung der Flüssigkeitsreinheit mit eigenen Diagnosegeräten, wobei die Auswertung der Proben entweder im firmeneigenen stationären Labor, oder vor Ort im mobilen Labor „Fluidserv“ durchgeführt wird. Vielfach ist auch eine Fernüberwachung über das Internet möglich.



Stationäres Labor in Pulheim



Mobiles Labor „Fluidserv“

- Eigene Flüssigkeitspflegegeräte unterschiedlicher Ausführung zur Filtration und Entwässerung von Flüssigkeiten in Produktionsanlagen



Nebenstromfilteraggregat



Vakuum-Entwässerungsanlage

- Qualifiziertes, geschultes Personal mit langjähriger Erfahrung im Service an Hydraulik- und Schmierölanlagen
- Die Zusammenarbeit mit führenden, unabhängigen Laboren für weitergehende Untersuchungen
- Langjährige Erfahrung (über 25 Jahre!) in der Durchführung von Flüssigkeitspflegemaßnahmen, wie z.B. das Spülen von Hydraulik- und Schmierölsystemen nach der Revision oder Reparatur.



Spülung des Schmieröl- und Steuerölkreises einer Bandwalzanlage

Die Vorteile des WESTO Spülkonzeptes sind:

- **Eine gesteigerte Betriebssicherheit**
durch:
eine dokumentierte, systemgerechte Sauberkeit der Betriebsflüssigkeit bei der Inbetriebnahme bzw. Wiederinbetriebnahme
- **Kosteneinsparungen**
durch:
 - Zeitgewinn bei der Spülung
 - eine frühere und problemlosere Inbetriebnahme bzw. Wiederinbetriebnahme
 - eine frühere Produktionsaufnahme
 - längere Standzeiten von Komponenten und Flüssigkeit

WISSEN AUS DER PRAXIS...

...vermitteln wir im WESTO-Schulungszentrum. Hierfür stehen Referenten unterschiedlicher Fachbereiche zur Verfügung, um in Grundlagen-, Fach- oder Fortbildungsseminaren Wissen nach dem aktuellen Stand der Fluidtechnik zu vermitteln. Auch hier bieten wir spezielle Seminare für Ölpflege an. WESTO – Praxis Seminare haben keine Verkaufsausrichtung, die Referenten referieren stets unabhängig und Produktneutral.

Mehr Informationen unter www.westo.de